

ORDEN DE COMPRA
N°295/24

Razón Social : TERESA DE JESUS MUÑOZ JORQUERA
Rut : 06.836.704-2
Dirección : CENTRO COMERCIAL S/N
Fono/Fax : 2621330
Ciudad : PUERTO WILLIAMS
Fecha : 09-09-2024

1.- Sírvase entregar por nuestra cuenta lo siguiente:

CANTIDAD	DETALLE	\$ UNIT.	\$ TOTAL
9	Cajas organizadoras	10900	\$ 98.100
1	Espejo grande	11900	\$ 11.900
TOTAL			\$ 110.000

NOTA:

Formulario de Requerimiento N°233 de Fecha 07-09-2024 Departamento Desarrollo Comunitario

ITEM.- 215.22.04.999.000.- OTROS

Comprobante de Obligación N°2145, de fecha 09-09-2024

Los presentes bienes serán destinados a oficina departamento desarrollo comunitario.



JUAN CARLOS OSSA MORENO
ENCARGADO ADQUISICIONES



SERGIO SOTO CRUZ
DIRECTOR ADMIN. Y FINANZAS