



ORDEN DE COMPRA
N° 006/17

Razón Social : FARMACIAS SALCOBRAND
Rut : 76.031.071-9
Dirección : AV. CARLOS BORIES 683
Fono/Fax : 612229241
Ciudad : PUNTA ARENAS
Fecha : 09-01-2017

1.- Sírvase entregar por nuestra cuenta lo siguiente:

CANTIDAD	DETALLE	\$ UNIT.	\$ TOTAL
5	Paquete de pañales recién nacido	\$ 7.990	\$ 39.950
3	pack de cotonitos	\$ 1.200	\$ 3.600
5	pack toallas húmedas	\$ 2.900	\$ 14.500
3	emulsionados 650 grs	\$ 3.300	\$ 9.900
3	talco para bebé 200 grs	\$ 2.700	\$ 8.100
3	Colonias hipoalergénicas 260 ml	\$ 1.600	\$ 4.800
TOTAL			\$ 80.850

NOTA:

Formulario de Requerimiento N° 009 de Fecha 04/01/2016 Dirección Desarrollo Comunitario
ITEM: 215.24.01.007.000 ASISTENCIA SOCIAL A PERSONAS

Comprobante Obligación N° 109 de fecha 09/01/2017

Los presentes bienes serán destinados al Departamento Desarrollo Comunitario, Area Area Social.



JUAN CARLOS OSSA MORENO
DEPTO. DE ADQUISICIONES



SERGIO SOTO CRUZ
DIRECTOR ADMIN. Y FINANZAS