



REPÚBLICA DE CHILE  
I. MUNICIPALIDAD DE CABO DE HORNOS  
DEPARTAMENTO DE ADQUISICIONES

**DECRETO ALCALDÍCIO N°41**

**REF.: Trato Directo Pasajes Aéreo**

I. Municipalidad de Cabo de Hornos, 24.01.2024.

**VISTOS:**

- Las facultades y atribuciones que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades, Texto Refundido;
- El Decreto Alcaldicio N°250, de fecha 28.06.2021, que designa como Alcalde a Don Jaime Fernández Alarcón;
- El Decreto Alcaldicio N°032, de fecha 11.01.2024, que nombra como Secretario Municipal (S) a don Cesar Suarez Muñoz.
- El Decreto Alcaldicio N°609, de fecha 15.12.2023 que aprueba el Presupuesto para el año 2024;
- El Decreto Alcaldicio N°59, de fecha 23.01.2024 Comisión de Servicio Sra. Pamela Tapia Villarroel;
- El Decreto Alcaldicio N°60, de fecha 23.01.2024 Comisión de Servicio Don Enrique Cambor Vila;
- Formulario de Requerimiento N°04, de fecha 23.01.2024, Alcaldía;
- Obligación N°213, de fecha 24.01.2024;
- Lo dispuesto en la Ley N° 19.886, Artículo 10°, punto 4, de su Reglamento, que autoriza acogerse a trato directo.

**CONSIDERANDO:**

- Que, aerovías DAP es el único medio de transporte aéreo que cubre los tramos requeridos;

**D E C R E T O**

- 1. AUTORIZASE**, trato directo con el Proveedor Aerovías DAP S.A., Rut. 89.428.000-K, por la compra de:  
**2 Pasajes Aéreos Punta Arenas - Puerto Williams el día 27 de enero 2024.**

Para Jefa Departamento de Desarrollo Comunitario a reunión con la Asociación de Municipalidades de Magallanes (AMUMAG) y Jefe de Dirección de Tránsito quien viaja a generar cotizaciones a la ciudad de Punta Arenas, de acuerdo a lo establecido en los Decreto de Comisión de Servicio.  
Código de Reserva: **JLMPHD** valor total pasaje **\$247.946.-**

- 2. Gírese** Orden de Compra por medio del Portal Mercado público al Proveedor.

- 3. Los gastos** que origine este Decreto serán imputados en la cuenta.

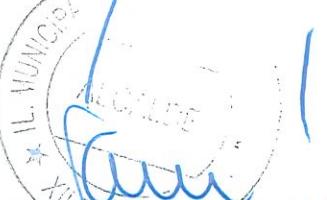
Cuenta	SP	CC	Denominación	Monto
215.22.08.007.000			PASAJES, FLETES Y BODEGAJES	\$ 247.976.-

Del Presupuesto Municipal 2024.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE,**

**Y ARCHÍVESE.**

  
**CESAR SUAREZ MUÑOZ**  
**SECRETARIO MUNICIPAL**  
**SUPLENTE**

  
**JAIME FERNANDEZ ALARCÓN**  
**ALCALDE**